

rädlinger



STAHLBAULEISTUNGEN



Auch wenn es außergewöhnliche Lösungen braucht –

IHR SPEZIALIST FÜR MASSGESCHNEIDERTEN STAHLBAU

Wir sind spezialisiert auf den Bereich Stahlbau und bieten maßgeschneiderte Lösungen nach Kundenwunsch für Stahlkonstruktionen aller Art an.

Egal ob Sie kleine oder große Stahlbauprojekte umsetzen wollen: Wir sind der ideale Ansprechpartner. Auch an außergewöhnliche und schwierige Projekte trauen wir uns heran! Mit unserem erfahrenen Team und einem modernen Maschinenpark stellen wir eine schnelle und flexible Auftragsabwicklung bei gleichzeitig ausgezeichneter Qualität sicher.



Die Firmengruppe

Die Rädlinger Maschinen- und Stahlbau GmbH mit Sitz in Cham in der Oberpfalz ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen. 2002 wurde die Abteilung Stahlbau als weiteres Standbein neben dem Geschäftsfeld Baumaschinenausrüstung gegründet.

„Es gibt nichts, das nicht geht!“ Mit diesem Leitgedanken legte Josef Rädlinger 1963 den Grundstein für seine erfolgreiche Unternehmertätigkeit.

Heute ist die 1988 gegründete Rädlinger Maschinen- und Stahlbau GmbH in die finanz- und leistungsstarke Werner Rädlinger Gruppe mit nationalen und internationalen Standorten eingebunden.

rädlinger

6000 TONNEN
jährlich verbauter Stahl

400 Mitarbeiter

1988 gegründet

Was wir Ihnen im Bereich Stahlbau bieten

- » Projektierung und Planung
- » Entwicklung
- » Konstruktion
- » Fertigung
- » Auslieferung
- » Montage



WARUM STAHLBAU?

Der Baustoff Stahl zeichnet sich durch hohe Belastbarkeit, Flexibilität und Nachhaltigkeit aus.

Leichte, schlanke und gleichzeitig äußerst stabile Stahlbauteile ermöglichen kurze Planungs- und Bauzeiten für Projekte jeder Größenordnung.

Überblick über unsere Leistungen

- » Stahlhochbau
- » Brückenbau
- » Lärmschutz (Unterkonstruktionen)
- » Sonderbauten
- » Lohnfertigung

Wir sind zertifizierter Schweißfachbetrieb nach DIN EN 1090-2 EXC 3, DIN EN ISO 3834-2 und DBS 918 005 (EXC3DB).

Bei uns ist der Werkstoff Stahl in besten Händen!

Unsere Fachleute stellen an tragenden Stahlbauteilen Schweißnähte in zertifizierter Qualität her.

REFERENZEN



Neukonzeption Schnellentcarbonisierung Wasserwerk Langenau

Stahlkonstruktion, Treppen, Bühnen

Bauen am Bestand, enge Platzverhältnisse

500 m² Gitterroste

Verbauter Stahl insgesamt: 150 t



Generalsanierung Skiflugschanze Oberstdorf

Unterschiedliche, komplexe Stahlkonstruktionen

Montage in sehr schwierigem Gelände

Vorbau, Podest, Turm, Schanzentisch, Spurunterkonstruktion, Geländer, Fassade

Verbauter Stahl insgesamt: 150 t



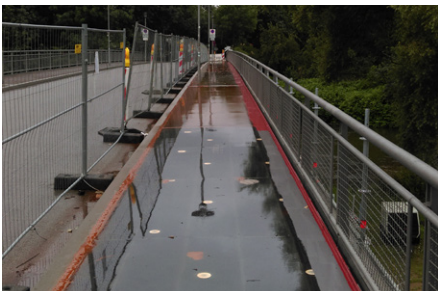
A44, AS Waldkappel-Ringgau

Dreiteiliger, verzinkter VFT-Doppel-T-Träger

Fertigung und Zusammenschweißen vor Ort

Gesamtlänge: 36 m

Gesamtgewicht: 20 t



Gehwegerneuerung Pfaffensteiner Steg Regensburg

Herstellung und Montage neuer Gehbelag aus beschichtetem Stahl

Beschichtung: 1250m²

Bauen am Bestand, befahrene Brücke

Demontage Holzbelag: 380 m²

Verbauter Stahl insgesamt: 55 t



Instandsetzung Luitpoldbrücke Passau

Auswechseln von Stahlgehwegkonstruktion,
Lager, Auflagerendquerträger

Anschweißen von Zugstäben an Querträger

Arbeiten im Schwarzbereich (Bleimennige)

Arbeiten an sehr kohlenstoffhaltigem Stahl



Ersatzneubau Loisach- und Kanalbrücke Farchant

Bogenbrücke (7,5° Neigung)
mit Rundstahl-Hänger

Gewicht: 130 t

Spannweite: 32,5 m

Einhub mit 750 t Kran



Neubau Isarsteg Nord Freising

Komplexer Querschnitt als Hohlkasten

Gewicht: 200 t

Größte Spannweite: 55 m

Wetterfester Baustahl

3 Kräne gleichzeitig - 350, 450 und 500 t



Sanierung der Stadthalle Gunzenhausen

Wabenförmige Geometrie

Dachfläche: 1.100 m²

Stahlbau Demontage: 69 t

Stahlbau neu: 120 t



Neubau Museum der bayerischen Geschichte Regensburg

Herstellung und Montage einer
Dachkonstruktion: ca. 28 t

Komplexe Geometrie der Tragkonstruktion

Beengte Platzverhältnisse



Verbindungsgang Goldsteig Käsereien Cham

Stahlbau: ca. 27 t

Länge: ca. 26,50 m und 15,50 m

Breite: ca. 2,40 m, Höhe: ca. 4,20 m

Genauere Fertigung der Raumfachwerke im
Millimeter-Bereich

Anbindung am Bestandsgebäude



Neubau Verbindungsgang Krankenhaus Regensburg

Stahlbau: ca. 18 t

Länge: 15 m, Breite: 4 m, Höhe: 4,60 m



Ertüchtigung Verbindungssteg Hohenschwangau

Länge: 17 m, Breite: 3 m, Höhe: 3 m

Transport im Ganzen, auf dem Werksge-
lände komplett fertiggestellt

Passgenauer Einhub der 16 t schweren
Konstruktion

rädlinger

STAHL- HOCHBAU



Stahl eröffnet die wirtschaftliche Umsetzung selbst außergewöhnlicher Bauprojekte in unterschiedlichsten Größen und Einsatzbereichen.

Wir nutzen die Vielseitigkeit des Rohstoffs und schneiden Stahlkonstruktionen passgenau auf Ihre Bedürfnisse zu. Dabei stehen wir Ihnen von der Planung über die Fertigung bis zur Montage als erfahrener Partner zur Seite.

Unser moderner Maschinenpark und umfassendes Know-how garantieren eine termingerechte Auftragsabwicklung.



HALLENBAU

Die Stahlbauweise hat im Hallenbau vollkommen zu Recht große Verbreitung gefunden.

Selbst Hallen mit großen Spannweiten realisieren wir auf diese Art regelmäßig in kürzester Bauzeit – egal ob Sport-, Veranstaltungs- oder Industriehallen, für Bahnhöfe oder Flughäfen.

UNTERKONSTRUKTIONEN UND STÜTZKONSTRUKTIONEN

Unter- bzw. Stützkonstruktionen aus Stahl geben großen Bauwerken einen stabilen und sicheren Halt und bilden oftmals die Grundlage für das Anbringen weiterer Elemente wie z. B. Fassadenverkleidungen.

Damit sind große Spannweiten bei geringem Querschnitt möglich, die den Tragwerken ein leichtes und dynamisches Erscheinungsbild sowie eine hohe Lastfähigkeit verleihen.

KRAFTWERKSBAU

Der elektrische Wirkungsgrad moderner Kraftwerke steigt mit zunehmender Baugröße.

Sie erreichen Größenordnungen, die für den schnellen und wirtschaftlichen Bau ein Material benötigen, das hohe Festigkeit und Sicherheit in diesen Dimensionen mitbringt: Stahl vereint diese Eigenschaften in sich.

rädlinger

BRÜCKEN- BAU



Brücken verbinden

Brücken aus Stahl sogar besonders lange. Die hohe Festigkeit des Materials gegenüber Druck- und Zugkräften ermöglicht zusammen mit geeignetem Korrosionsschutz Brückenbauwerke mit einer Lebensdauer von mehr als 100 Jahren. Durch rechtzeitige und geeignete Sanierungsmaßnahmen lässt sich die Nutzungsdauer vieler Bauwerke noch beträchtlich steigern.

BRÜCKENNEUBAU MIT STAHL

Unsere erfahrenen Produktionsmitarbeiter fertigen aus Profilen und Blechen maßgenaue Brückenteile – je nach Anforderung entweder feuerverzinkt oder beschichtet. Dabei stellt der Werkstoff seine bemerkenswerte Vielseitigkeit unter Beweis. Auf der Baustelle müssen diese dann nur noch eingehoben werden. Das spart erheblich Zeit und Ressourcen.

Bauweisen

- » Fachwerkbrücken
- » Verbundbrücken
- » Bogenbrücken
- » Stahlhohlkastenbrücken

Einsatzbereiche

- » Fußgängerbrücken
- » Eisenbahnbrücken
- » Verbindungsbrücken
- » Verbindungsgänge

BRÜCKENSANIERUNG

Brückenbauwerke sind dem Wetter ständig ausgesetzt. Frost- und Tausalzzyklen ebenso wie ein zunehmender Schwerlastverkehr können Stahl- und Stahlverbundbrücken im Laufe der Zeit enorm zusetzen.

Wir machen uns bereits im Vorfeld einer Sanierung mithilfe von Röntgentechnik ein genaues Bild über den Zustand einer Brücke. So können wir genau feststellen, welche Teile von Schäden betroffen sind und ob diese direkt am Bauwerk überholt werden können oder einen Tausch erfordern.

BRÜCKENVERSTÄRKUNG

Die meisten Brücken in Deutschland stammen aus den 1960er- und 70er-Jahren, einige sind sogar noch deutlich älter.

Für die damaligen Planer waren das enorm gestiegene Verkehrsaufkommen mit einem großen Anteil an Schwerlastverkehr sowie das immer höhere Gewicht neuer Pkws nicht absehbar.

Mit Verstärkungen aus Stahl lassen sich bestehende Brückenbauwerke an diese modernen Belastungsanforderungen anpassen und zukunftssicher machen.



rädlinger

LÄRM- SCHUTZ

(UNTERKONSTRUKTIONEN)

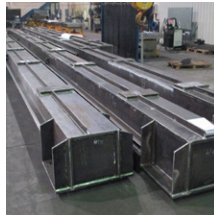
Moderne Verkehrswege und Industrieanlagen sind wichtige Bestandteile unseres Alltagslebens, erzeugen jedoch einen beträchtlichen Geräuschpegel.

Entlang Autobahnen, Fernstraßen und Bahnlinien entstehen immer mehr Lärmschutzwände, um die Gesundheitsrisiken aus hoher Lärmbelastigung für die Anwohner zu minimieren.

STAHL IM LÄRMSCHUTZ

Der Werkstoff Stahl spielt bei Lärmschutzlösungen meist vom Tragsystem bis hin zu den Wandelementen eine zentrale Rolle. Er bietet große Flexibilität für eine anspruchsvolle Gestaltung von Lärmschutzwänden und ermöglicht zudem einen schnellen Aufbau vor Ort durch einen hohen Vorfertigungsgrad.

Besonders auf das Fertigen und Montieren von Torsionsbalken an Brücken haben wir uns in den letzten Jahren spezialisiert.





rädlinger

SONDER- BAUTEN

Die jahrelange Erfahrung und das umfassende Know-how unserer Mitarbeiter

machen uns zum optimalen Partner für ein breites Spektrum an Sonderkonstruktionen von Podesten und Bühnen, über Unterkonstruktionen bis hin zu Schweißkonstruktionen wie Fachwerk-, Kranbahn- oder Schweißträgern.

STAHL FÜR SONDERBAUTEN

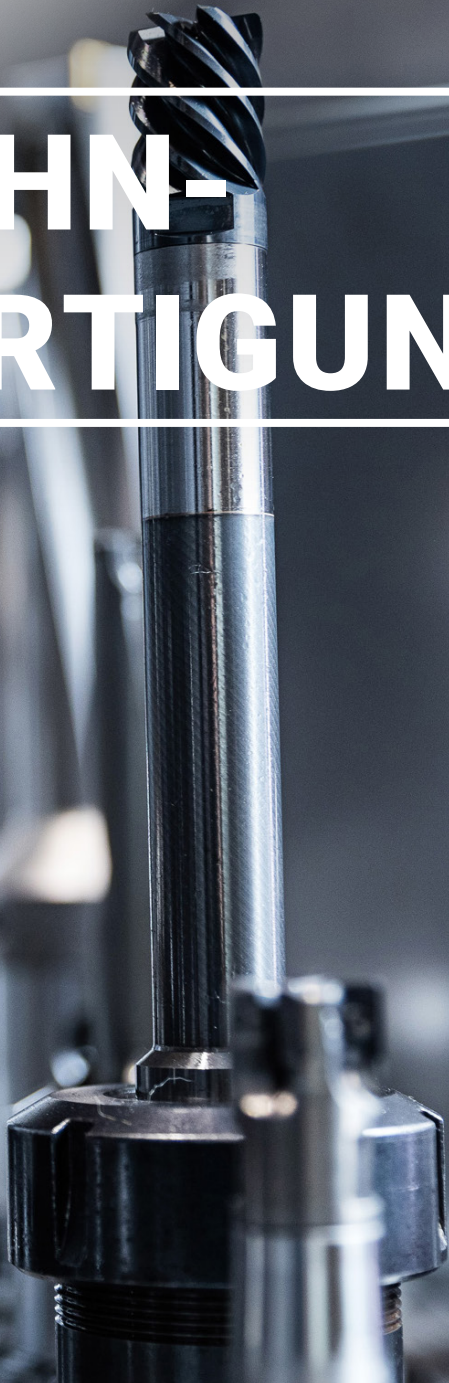
Wollen Sie ein außergewöhnliches Bauprojekt umsetzen? Dann ist Stahl genau der richtige Baustoff.

Er vereint Stabilität mit außerordentlichen Gestaltungsmöglichkeiten und eignet sich damit ideal für Sonderbauten. Mit ihrem äußerst individuellen Charakter stellen solche Stahlbau-Projekte besondere Anforderungen an Entwicklung, Produktion und Montage.



rädlinger

LOHN- FERTIGUNG



Sie würden gerne noch einen interessanten Auftrag annehmen,

aber Ihre Fertigungskapazitäten sind bereits voll ausgelastet?

Für solche Situationen sind wir mit unserem vielfältigen Angebot an Lohnfertigungsarbeiten sowie unserer schnellen und flexiblen Auftragsabwicklung genau der richtige Ansprechpartner.

Unser erfahrenes Team unterstützt Sie bei der Fertigung von Maschinen- und Stahlbaukomponenten als Schweißkonstruktion mit mechanischer Bearbeitung bis 40 Tonnen.

Profitieren Sie von unseren Leistungen:

Fertigung

Sie liefern uns eine Fertigungszeichnung und wir liefern Ihnen das fertige Produkt.

Rädlinger unterstützt Sie von einzelnen Arbeitsschritten bis hin zur Herstellung vollständiger Komponenten in Einzelfertigung, Nullserien, Kleinserien oder Serienfertigung.

Unser weitläufiger Maschinenpark ist mit modernster Technik zum Drehen, Fräsen, Sägen, Bohren, Schneiden, Entgraten, Abkanten und Rundbiegen ausgestattet.

Drehen	
Spitzenhöhe	1.200 mm
Spitzenweite	4.000 mm
Maximaler Durchgang	850 mm

Fräsen	
Maximale Verfahrenswege	
x-Achse	16.000 mm
y-Achse	3.600 mm
z-Achse	1.600 mm

Sägen und Bohren	
Maximale Bearbeitung	1.000 x 420 mm
Maximale Länge	18.000 mm

Schneiden und Entgraten	
Maximaler Arbeitsbereich	3.000 x 14.000 mm
Maximale Blechdicke	200 mm

Abkanten	
Maximale Presskraft	800 t
Maximale Biegelänge	8.800 mm

Rundbiegen	
Maximale Blechdicke	60 mm
Maximale Biegelänge	3.500 mm

Schweißarbeiten führen wir in fünf verschiedenen Verfahren durch:

- › Lichtbogenhandschweißen
- › Metall-Aktivgasschweißen (MAG)
- › Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
- › Lichtbogen-Bolzenschweißen mit Hubzündung
- › Unterpulver-Schweißen

Außerdem bieten unsere Lackiererei und Sandstrahlanlage selbst für große Teile genug Platz.

Auslieferung

Auf Wunsch organisieren wir auch die Lieferung: ob an Ihren Betriebsstandort oder direkt auf eine Baustelle. Wir haben eingehende Erfahrung in der Vorbereitung und Abwicklung von Transporten – von kleinen Teilen bis hin zum Großraum- und Schwerlastbereich.

Dafür arbeiten wir mit spezialisierten Transportunternehmen zusammen, damit die Ladung pünktlich und sicher ankommt.

Montage

Die exakte Vorfertigung und Montageplanung in unserem Haus stellt eine schnelle Montage vor Ort sicher. Bei personellen Engpässen stehen Ihnen unsere qualifizierten Monteure zur Seite, die mit ihrer umfassenden Werkzeugausstattung bestens für einen reibungslosen Installationsablauf ausgerüstet sind.

Als zertifizierter Fachbetrieb erfüllen wir zudem höchste Qualitätsstandards auf dem Gebiet der Baustellen-Schweißtechnik.



ANSPRECHPARTNER

LEITER STAHLBAU/LOHNFERTIGUNG

Michael Eck

STAHLBAU:

Tel: +49 9971 8088-8502 Fax: -9994

Mail: stahlbau@raedlinger.de

LOHNFERTIGUNG:

Tel: +49 9971 8088-8503 Fax: -9994

Mail: lohnfertigung@raedlinger.de

rädlinger

RÄDLINGER

MASCHINEN- UND STAHLBAU GMBH

Kammerdorfer Straße 16 | 93413 Cham

Tel.: +49 9971 8088-0

Fax.: +49 9971 8088-9999

stahlbau@raedlinger.de

www.raedlinger.de

Geschäftsführer:

Werner Rädlinger